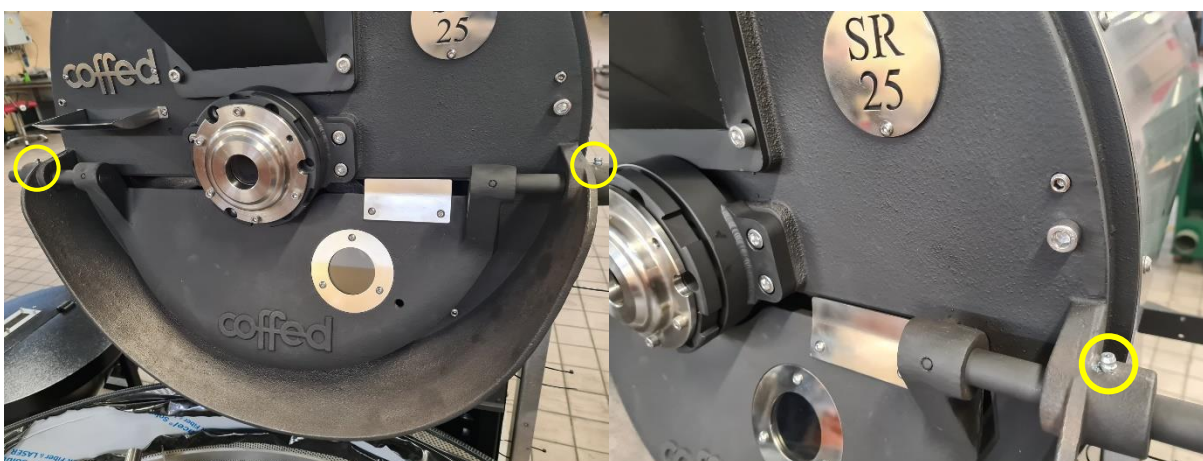


## Konserwacja klap bębna

Wysypową klapę bębna w przedstawionych poniżej maszynach należy smarować co 150 godzin pracy (tak samo jak łożyska bębna). Do smarowania przy użyciu smarownicy należy stosować smar odpowiedni do kontaktu z wysokimi temperaturami - powyżej 250 °C.

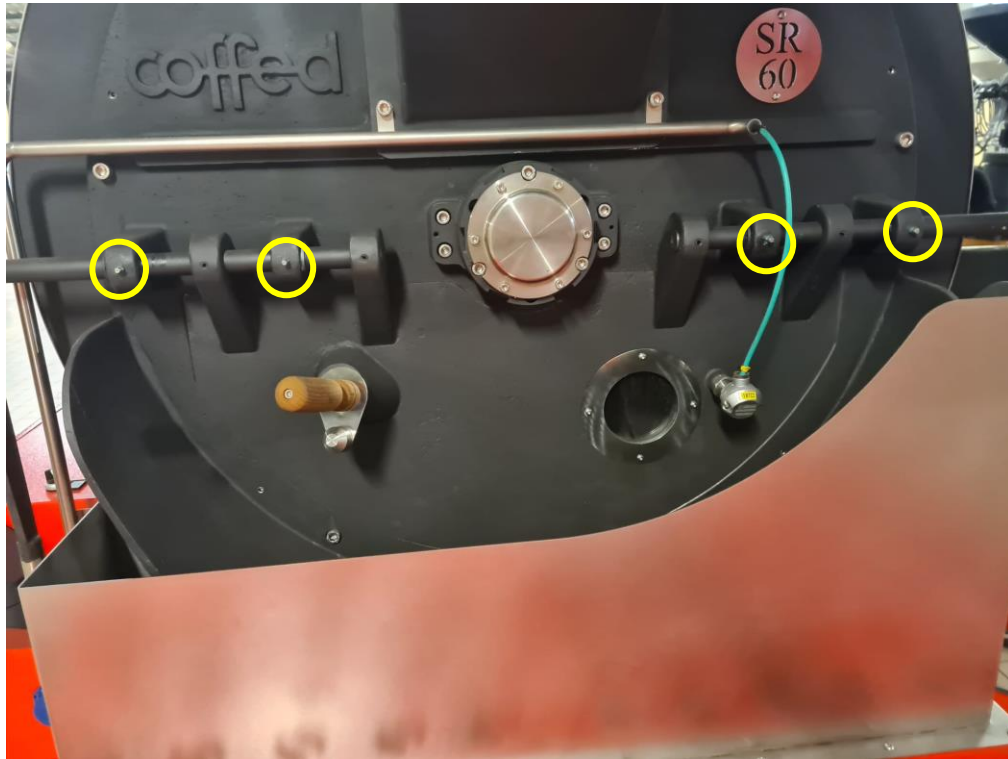
SR25 Coffed Roaster



SR30 Coffed Roaster



SR60 Coffed Roaster



SR120 Coffed Roaster

